

ALSA*ADHIPLAST

PROMOTOR DE ADHERENCIA PARA PARTES PLÁSTICAS



alsa
PINTURAS

Clave: 67-050



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ALSA*ADHIPLAST es un promotor de adherencia para partes plásticas como polietileno y polipropileno y funciona también con plásticos rígidos.

Cuando se realiza una preparación de superficie adecuada, el Promotor de Adherencia ALSA*ADHIPLAST mejora considerablemente el desempeño del sistema ALSA*BASE (82-000) en partes plásticas. Se recomienda aplicar un sellador o primario después del promotor de adherencia y antes de aplicar el acabado.



COMPONENTES

ALSA*ADHIPLAST 67-050



RELACIÓN DE MEZCLA

Aplicar directamente. No necesita dilución.



TIEMPO DE VIDA ÚTIL

Indefinido



ADITIVOS

Acelerador de secado:	No recomendado
Eliminador de ojo de pescado:	No recomendado
Retardador:	No recomendado
Reductor:	No recomendado



PRIMARIOS COMPATIBLES

Primario Sellador ALSA*PRIM SEAL (69-000)

Fondo Rellenador ALSA*FILLER (68-000)

Primario Acrílico ALSA*PRIMACRIL (36-000)



ACABADOS COMPATIBLES

Base Color ALSA*BASE (línea 82-000)

Esmalte Poliuretano ALSA*PURE (línea 29-000)

Esmalte Acrílico ALSA*CAR (línea 50-000)

Base Color ALSA*COLOR (línea CLR-000)

Base Color PLATINVM (línea PBC-000)



SUSTRATOS DE APLICACIÓN

Partes plásticas flexibles, semiflexibles y rígidas sin tratamiento



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para asegurar el correcto desempeño del producto es necesario seguir el siguiente procedimiento:

1. Lave la superficie con detergente suave y agua caliente para remover todo tipo de agentes contaminantes.

2. Con un trapo limpio o brocha aplique abundante acondicionador para plásticos ALSA*ADHIPREP (65-070), continúe aplicando el acondicionador mientras frota la superficie húmeda con el trapo hasta hacer desaparecer el brillo y que ésta no se sienta grasosa. Si es necesario repita el procedimiento. Después, lave nuevamente la superficie con detergente suave y agua caliente.

Nota: Para plásticos ABS o Policarbonato, sustituya en este paso el ALSA*ADHIPREP por ALSA*ADHICLEAN (62-001) que evitará disolver parcialmente estos plásticos.

3. Lije toda la superficie plástica utilizando lija grano P600 (no use grano P320 o menor, pues desbastará la superficie).

4. Repita nuevamente la aplicación de ALSA*ADHIPREP como lo indica el paso No. 2 hasta completar la limpieza.

5. Aplique ALSA*ADHICLEAN y permita que se evapore para minimizar la formación de electricidad estática, así mismo, neutralizará el efecto abrasivo de ALSA*ADHIPREP.

6. Inmediatamente después, aplique dos manos ligeras de ALSA*ADHIFLEX para asegurar una excelente adherencia.

7. Deje secar por lo menos 30 minutos antes de aplicar el sellador o primario de acuerdo a la recomendación de aplicación respectiva. Por último, aplique el acabado de su elección: Base Color ALSA*BASE, Esmalte acrílico ALSA*CAR, Esmalte Poliuretano ALSA*PURE, Base Color ALSA*COLOR o Base Color PLATINVM.



RECOMENDACIONES

Para partes plásticas texturizadas o difíciles de limpiar, caliente la superficie a 60-65°C por 30 minutos para favorecer la salida de agentes desmoldantes y vuelva a limpiar con ALSA*ADHIPREP.

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO: Los datos aquí presentados son meramente informativos, resultado de las investigaciones en nuestros laboratorios. Este documento está protegido por las leyes vigentes. Prohibida su reproducción total o parcial sin previa autorización. ALSA*pinturas es una marca registrada.

POLÍMEROS Y PINTURAS ALSA, S.A. DE C.V. Antiguo camino a Tlajomulco No. 7 Sta. Cruz de las Flores; Tlajomulco de Zuñiga, Jal., Méx. tel. 01 (33) 3684.8487 alsa.mx



CONFIGURACIÓN DE PISTOLA

Convencional:

Alimentación por gravedad 1.4 mm - 1.6 mm (.055" - .063")

HVLP:

Alimentación por gravedad 1.3 mm - 1.5 mm (.051" - .059")



PRESIÓN DE AIRE

Convencional:

Alimentación por gravedad 30 - 35 psi (en la pistola)

HVLP:

Alimentación por gravedad 30 psi max en la pistola



APLICACIÓN

Aplique 1 a 2 manos dejando de 5 a 10 minutos entre mano y mano.



TIEMPOS DE SECADO

Tipo de curado: Al aire.

Tiempo para aplicar primario, sellador u otro acabado: 30 minutos.

ALSA*ADHIPLAST debe recubrirse con la siguiente capa para eliminar riesgo de contaminación y obtener óptima adherencia.



PROPIEDADES FÍSICAS

VOC: 0.860 kg / L (máximo)

Rendimiento teórico: 6.2 m² / L

Sólidos en peso: 9.0%

Sólidos en volumen: 8.0%

Espesor recomendado

de la película seca: 0.5 mm



SEGURIDAD Y MANEJO

ALSA*ADHIPLAST CONTIENE SOLVENTES ALTAMENTE INFLAMABLES CUYOS VAPORES SON TÓXICOS. EVITE EL CONTACTO CON LA PIEL, LA INHALACIÓN CONTINUA Y LAS SALPICADURAS EN LOS OJOS. PRODUCE IRRITACIÓN. EVITE APLICARLO EN LUGARES CON Poca VENTILACIÓN. APLIQUE SIEMPRE LEJOS DEL FUEGO DIRECTO Y DE EQUIPOS ELÉCTRICOS EN OPERACIÓN (NO PROTEGIDOS). SIEMPRE CONSULTE Y SIGA LAS NORMAS DE SEGURIDAD ADECUADAS YA ESTABLECIDAS.