

ALSA*PRIM-SEAL

PRIMARIO SELLADOR EPÓXICO

**alsa**
PINTURAS

Clave: 69-000



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ALSA*PRIM-SEAL es un primario sellador epóxico, de dos componentes, no lijable de elevada resistencia a la corrosión y excelente adherencia a metal desnudo. Este primario puede aplicarse antes de la pasta resanadora, primarios de superficie o acabados, para reparaciones de pequeñas imperfecciones, piezas completas y reparación general. Utilizado bajo el sistema ALSA*PRIME-SHADOW se obtiene el mejor rendimiento del acabado al prevenir el rechupado y optimizar el poder cubriente, incrementando la productividad y reduciendo el consumo.



COMPONENTES

ALSA*PRIM-SEAL 69-050 (entintable)
 ALSA*PRIM-SEAL 69-100 (blanco PS-1)
 ALSA*PRIM-SEAL 69-903 (gris medio PS-4)
 ALSA*PRIM-SEAL 69-907 (gris oscuro PS-7)
 Catalizador ALSA*PS 69-001 curado normal
 Catalizador ALSA*PS 69-002 curado rápido



RELACIÓN DE MEZCLA

Relación de mezcla 1:1
 Utilice una pala graduada para medidas exactas.
 Mezcle: Una (1) parte de ALSA*PRIM-SEAL
 Una (1) parte de CATALIZADOR ALSA*PS 69-001 para
 repintado general o CATALIZADOR ALSA*PS 69-002 para retoques.

Viscosidad A 23°C: 15 – 18 segundos en copa Zahn # 2.



TIEMPO DE VIDA ÚTIL

24 horas con curado normal y 4 horas con curado rápido.



ADITIVOS

Acelerador: No es recomendado.
 Eliminador de ojo de pescado: No es recomendado.



ACABADOS COMPATIBLES

Base Color ALSA*COLOR CLR-000
 Base Color ALSA*BASE línea 82-000
 Esmalte Acrílico ALSA*CAR línea 50-000
 Esmalte Poliuretano Monocapa ALSA*PURE línea 29-000



SUSTRATOS DE APLICACIÓN

- Acabado original y partes originales debidamente preparadas.
- Lámina desnuda debidamente preparada.
- Partes de aluminio debidamente tratadas y preparadas.
- Para lámina galvanizada aplicar previamente ALSA*ADHIPRIMER 69-706.
- Aplicar sobre fibra de vidrio, primarios de relleno y/o pasta resanadora.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Lavar perfectamente con agua y jabón las superficies pintadas.
 Para sustratos diferentes a partes plásticas sin primario o fibra de vidrio, limpiar con ALSA*CLEAN 62-000.
 Para partes plásticas rígidas y fibra de vidrio aplicar promotor de adherencia ALSA*ADHIPLAST 67-050.
 Preparar los sustratos como sigue:
 Para usar el ALSA*PRIM-SEAL 69-000 como primario de relleno:
 Lijar la superficie con lija grano P180 (no lijar en húmedo).
 Limpiar la superficie con ALSA*CLEAN 62-000.
 Para usar el ALSA*PRIM-SEAL como primario no lijable:
 Para aplicación en partes originales, lijar con grano P320 o más fina.
 Para aplicación en lámina desnuda lijar con lija grano P80 seguida de lija grano P180 o más fina.
 Para aplicación en lámina galvanizada, lijar con lija grano P320 o más fina
 Para aplicación en aluminio, limpiar adecuadamente y lijar con lija grano P320 o más fina.
 Para acabados originales o superficies pintadas, lijar con lija grano P 320 y limpiar en cada caso los residuos del lijado con ALSA*CLEAN.



RECOMENDACIONES

Mantenga cerradas las latas cuando no se usen para prevenir la absorción de humedad, lo cual puede ocasionar fallas de adherencia u otras fallas del producto.



CONFIGURACIÓN DE PISTOLA

Convencional:
 Alimentación por gravedad 1.4 mm - 1.6 mm (.055" - .063").
 HVLP:
 Alimentación por gravedad 1.3 mm - 1.5 mm (.055" - .067").



PRESIÓN DE AIRE

Convencional:

Alimentación por gravedad 30 - 35 psi en la pistola.

HVLP:

Alimentación por gravedad 30 psi máx. en la pistola.



APLICACIÓN

Aplique 2 manos.

Usar 69-100, 69-903 y 69-907 para obtener los PS-2, PS-3, PS-5 y PS-6 como se muestra enseguida y mezclar vigorosamente antes de catalizar.

PRIME-SHADOW	Mezcla	Relación (volumen)
PS-1 (69-100 blanco)	DIRECTO	---
PS-2	69-100 : 69-903	2:1
PS-3	69-100 : 69-903	1:2
PS-4 (69-903 gris medio)	DIRECTO	---
PS-5	69-903 : 69-907	2:1
PS-6	69-903 : 69-907	1:2
PS-7 (69-907) gris oscuro)	DIRECTO	---

Después de obtener el Prime-Shadow deseado, catalizar de acuerdo al apartado de "Relación de Mezclas".



TIEMPOS DE SECADO

Oreo entre manos: 5 - 10 minutos

Secado al aire 23°C

Lijado ligero: 30 - 60 minutos después de la última mano (no se recomienda el lijado en húmedo)

Acabado: 30 - 60 minutos.

Oreo antes de horneo: 5 minutos

Tiempo de horneo: 30 minutos a 60°C

Enfriar: 30 minutos.



PROPIEDADES FÍSICAS

VOC: 0.670 kg/litro listo para aplicar (máximo)

Rendimiento teórico: 6.2 m²/litro

Sólidos en peso: 37.76% listo para aplicar

Sólidos en volumen: 25.15% listo para aplicar

Espesor recomendado de la

película seca: 0.8 - 1.0 milésima



SEGURIDAD Y MANEJO

EL ALSA*PRIM-SEAL CONTIENE SOLVENTES ALTAMENTE INFLAMABLES CUYOS VAPORES SON TÓXICOS. EVITE EL CONTACTO CON LA PIEL, LA INHALACIÓN CONTINUA Y LAS SALPICADURAS EN LOS OJOS. PRODUCE IRRITACIÓN. EVITE APLICARLO EN LUGARES CON POCA VENTILACIÓN; APLIQUE SIEMPRE LEJOS DEL FUEGO DIRECTO Y DE EQUIPOS ELÉCTRICOS EN OPERACIÓN (NO PROTEGIDOS) SIEMPRE CONSULTE Y SIGA LAS NORMAS DE SEGURIDAD ADECUADAS YA ESTABLECIDAS.