

ALSA*PRIM

FONDO UNIVERSAL DE PIROXILINA


alsa
PINTURAS
Clave: 60-000**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

ALSA*PRIM es un primario universal con excelente adherencia sobre lámina desnuda (pequeñas superficies) y superior adherencia de los acabados. Este fondo puede aplicarse después de la pasta resanadora, primarios de superficie o acabados originales, para reparaciones de pequeñas imperfecciones, piezas completas y reparación general. Utilizado bajo el sistema ALSA*PRIME-SHADOW se obtiene el mejor rendimiento del acabado al prevenir el rechupado y optimizar el poder cubriente, incrementando la productividad y reduciendo el consumo.

**COMPONENTES**

ALSA*PRIM	60-050 (entintable)
ALSA*PRIM	60-100 (blanco PS-1)
ALSA*PRIM	60-903 (gris medio PS-4)
ALSA*PRIM	60-907 (gris oscuro PS-7)
ALSA*PRIM	60-404 (rojo bermellón)
ALSA*PRIM	60-205 (cromato de zinc)
ALSA*PRIM	60-406 (rojo óxido)
ALSA*PRIM	60-706 (verde óxido)
ALSA*PRIM	60-999 (negro)

**RELACIÓN DE MEZCLA**

Relación de mezcla 1:1.5 o 1:2 en volumen.

Utilice una pala graduada para medidas exactas.

Mezcle: Una (1) parte de ALSA*PRIM

1.5 o 2 partes de Thiner Americano (90-001)

Viscosidad a 23°C:

16 - 20 segundos en copa Zahn # 2.

**TIEMPO DE VIDA ÚTIL**

No Aplica.

**ADITIVOS**

Acelerador:	No es recomendado.
Eliminador de ojo de pescado:	No es recomendado.
Aditivo Flexibilizante:	No es recomendado.

**ACABADOS COMPATIBLES**

Esmalte Acrílico ALSA*CAR línea 50-000

Esmalte Acrílico ALSA*MOBILE línea 37-000

Base Color ALSA*COLOR línea CLR-000

Nota: Para mejores resultados en ALSA*BASE (82-000) aplique sobre fondo relleno ALSA*FILLER (68-000) o ALSA*PRIME-SEAL (69-000).

**SUSTRATOS DE APLICACIÓN**

- Pequeñas superficies de lámina desnuda libre de óxido, polvo o grasa.

- Para lámina galvanizada aplicar previamente ALSA*ADHIPRIMER 69-706.

- Aplicar sobre fibra de vidrio recubierta con gel-coat, primarios de relleno y/o pasta resanadora, acabados originales y repintados debidamente lijados.

**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

1. Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa, aceites y silicones con detergente y agua y con ALSA*CLEAN 62-000; después lije con lija P320; enjuague y seque perfectamente.

2. En las áreas donde se requiera trabajo de hojalatería elimine todos los recubrimientos hasta dejar el metal desnudo; utilice lija de esmeril o si lo prefiere removedor ALSA*REM (62-201).

3. Tratar el metal descubierto y las áreas oxidadas con acondicionador de metales ALSA*NOX (65-007).

4. Repare las imperfecciones mayores y/o abolladuras que tenga la lámina, utilizando la pasta resanadora ALSA*GRIP (63-700) o ALSA*RACING (63-200).

**CONFIGURACIÓN DE PISTOLA**

Convencional

Alimentación por gravedad 1.4 mm - 1.6 mm (.055" - .063")

HVLP

Alimentación por gravedad 1.3 mm - 1.5 mm (.051" - .06")

**RECOMENDACIONES**

Mantenga cerrado el envase cuando no se use para prevenir cualquier contaminación que pueda ocasionar fallas de adherencia u otras fallas del producto.



PRESIÓN DE AIRE

Convencional

Alimentación por gravedad: 35 - 45 psi en la pistola

HVLP

Alimentación por gravedad: 8 - 10 psi en la boquilla de la pistola
25 - 30 psi en la pistola



APLICACIÓN

Aplique 2 a 3 manos.

Instrucciones para uso en el sistema ALSA*PRIME-SHADOW

Usar 60-100, 60-903 y 60-907 para obtener los PS-2, PS-3, PS-5 y PS-6 como se muestra enseguida y mezclar vigorosamente antes de diluir para aplicar.

PRIME-SHADOW	Mezcla	Relación (volumen)
PS-1 (60-100 blanco)	DIRECTO	---
PS-2	60-100 : 60-903	2:1
PS-3	60-100 : 60-903	1:2
PS-4 (60-903 gris medio)	DIRECTO	---
PS-5	60-903 : 60-907	2:1
PS-6	60-903 : 60-907	1:2
PS-7 (60-907 gris oscuro)	DIRECTO	---

Después de obtener el Prime-Shadow deseado, diluir como se indica en el apartado de "Relación de mezcla".



TIEMPOS DE SECADO

Oreo entre manos 5 - 10 minutos

Secado al aire

L
ijado en seco a 23°C: 60 minutos

Acabado: 60 minutos.

Antes de aplicar el acabado es necesario lijar, si el primario universal ha secado por más de 24 horas.

Antes de poner el acabado, lije con lijadora orbital con grano P500 o P600 en seco.



PROPIEDADES FÍSICAS

VOC lpa:	0.750 kg/litro
Rendimiento teórico lpa:	4.5 - 5.0 m2/litro a 1mls 100% transferencia
Sólidos en peso lpa:	23.42%
Sólidos en volumen lpa:	12.6%
Espesor recomendado de la película seca:	1.0 - 1.5 milésimas



SEGURIDAD Y MANEJO

EL ALSA*PRIM CONTIENE SOLVENTES ALTAMENTE INFLAMABLES CUYOS VAPORES SON TÓXICOS. EVITE EL CONTACTO CON LA PIEL, LA INHALACIÓN CONTINUA Y LAS SALPICADURAS EN LOS OJOS. PRODUCE IRRITACIÓN. EVITE APLICARLO EN LUGARES CON POCA VENTILACIÓN; APLIQUE SIEMPRE LEJOS DEL FUEGO DIRECTO Y DE EQUIPOS ELÉCTRICOS EN OPERACIÓN (NO PROTEGIDOS) SIEMPRE CONSULTE Y SIGA LAS NORMAS DE SEGURIDAD ADECUADAS YA ESTABLECIDAS.