

ALSA*LEVEL

FONDO RELLENADOR DE POLIURETANO

**alsa**
PINTURAS**Clave:** LVL-000**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

ALSA*LEVEL es un fondo rellenedor de poliuretano, de dos componentes, de alto poder de relleno, y alto espesor. Ofrece una buena adherencia sobre superficies pequeñas de lámina desnuda, así como una superior adherencia de los acabados. Este fondo puede aplicarse después de la pasta resanadora, primarios de superficie o acabados originales, para reparaciones de pequeñas imperfecciones, piezas completas y reparación general.

**COMPONENTES**

ALSA*LEVEL LVL-000
CATALIZADOR UNIVERSAL 70-001.
REDUCTOR URETÁNICO

**RELACIÓN DE MEZCLA**

Relación de mezcla 8:1:1

Utilice una pala graduada para medidas exactas.

Mezcle:

Ocho (8) partes de ALSA*LEVEL LVL-000.

Una (1) parte de CATALIZADOR UNIVERSAL 70-001.

Una (1) o hasta cuatro (4) partes de REDUCTOR URETÁNICO (96-000, 96-015 O 96-035) si se decide aplicar como primario de superficie.

Viscosidad a 23°C: 18 - 24 segundos en copa Zahn # 2.

**TIEMPO DE VIDA ÚTIL**

6 HRS.

**ADITIVOS**

Acelerador: No se recomienda, este producto está diseñado para alta productividad.

Eliminador de ojo de pescado: No es recomendado.

**SUSTRATOS DE APLICACIÓN**

Acabado original y partes originales debidamente preparadas, lámina desnuda debidamente preparada (pequeñas superficies).

Partes de aluminio debidamente tratadas y preparadas, lámina galvanizada aplicar previamente ALSA*ADHIPRIMER 69-706.

Aplicar sobre fibra de vidrio, primarios de relleno y/o pasta resanadora.

**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

Lavar perfectamente con agua y jabón las superficies pintadas.

Para sustratos diferentes a partes plásticas sin primario o fibra de vidrio, limpiar con ALSA*CLEAN 62-000.

Para partes plásticas rígidas y fibra de vidrio aplicar promotor de adherencia ALSA*ADHIPLAST 67-050.

Preparar los sustratos como sigue:

Lijar la superficie con grano P180 (no lijar en húmedo)

Limpiar la superficie con ALSA*CLEAN 62-000

Para usar el ALSA*LEVEL como primario de superficie:

Para aplicación en partes originales, lijar con grano P320 o más fina

Para aplicación en lámina desnuda lijar con grano P80 seguida de P180 o más fina.

Para aplicación en lámina galvanizada, lijar con grano P320 o más fina

Para aplicación en aluminio, limpiar adecuadamente y lijar con lija 320 o más fina.

Para acabados originales o superficies pintadas, lijar con grano P320 y limpiar en cada caso los residuos del lijado con ALSA*CLEAN.

**RECOMENDACIONES**

Mantenga cerradas las latas cuando no se usen para prevenir la absorción de humedad, lo cual puede ocasionar fallas de adherencia u otras fallas del producto.

**CONFIGURACIÓN DE PISTOLA**

Convencional: Alimentación por gravedad 1.5 mm - 1.8 mm (.063" - .070").

HVLP: Alimentación por gravedad 1.6 mm - 1.8 mm (.047" - .070").

**PRESIÓN DE AIRE**

Convencional: Alimentación por gravedad 25 - 35 psi en la pistola.

HVLP: Alimentación por gravedad 30 psi máx. en la pistola.



APLICACIÓN

Aplique 2 a 3 manos.



TIEMPOS DE SECADO

Oreo entre manos 10 - 15 minutos.

Secado al aire: 1 hora

Secado forzado

Oreo antes de horneado: 10 minutos

Tiempo de horneado: 30 minutos a 60°C

Enfriar: 30 minutos.

Antes de aplicar una mano más de Fondo Rellenador ALSA*LEVEL es necesario lijar si la mano anterior ha secado por más de 24 horas o por secado forzado.

Antes de poner el acabado, lije con lijadora orbital de grano P500 o P600 en seco de preferencia.



PROPIEDADES FÍSICAS

VOC: 0.480 kg/litro listo para aplicar (máximo)

Rendimiento teórico: 5 - 6 m²/litro

Sólidos en peso: 60% listo para aplicar

Sólidos en volumen: 38% listo para aplicar

Espesor recomendado de la

película seca: 2 - 3 milésimas



SEGURIDAD Y MANEJO

EL ALSA*LEVEL CONTIENE SOLVENTES ALTAMENTE INFLAMABLES CUYOS VAPORES SON TÓXICOS. EVITE EL CONTACTO CON LA PIEL, LA INHALACIÓN CONTINUA Y LAS SALPICADURAS EN LOS OJOS. PRODUCE IRRITACIÓN. EVITE APLICARLO EN LUGARES CON POCA VENTILACIÓN; APLIQUE SIEMPRE LEJOS DEL FUEGO DIRECTO Y DE EQUIPOS ELÉCTRICOS EN OPERACIÓN (NO PROTEGIDOS) SIEMPRE CONSULTE Y SIGA LAS NORMAS DE SEGURIDAD ADECUADAS YA ESTABLECIDAS.