

ALSA*FLEXIT

ADITIVO FLEXIBILIZANTE PARA PARTES PLÁSTICAS



alsa
PINTURAS

Clave: 67-500



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ALSA*FLEXIT está diseñado para usarse en mezcla con los productos de los diferentes sistemas de repintado automotriz profesional ALSA* como primarios, acabados monocapa y transparentes. Es parte del sistema de productos para el repintado de partes plásticas flexibles y semiflexibles, diseñados para mejorar la adherencia y resistencia al golpeo de grava en el acabado.



COMPONENTES

ALSA*FLEXIT 67-500
 Primario Acrilico ALSA*PRIMACRIL 36-000
 Primario Sellador ALSA*PRIM SEAL 69-000
 Fondo Rellenador ALSA*FILLER 68-000
 Esmalte Poliuretano ALSA*PURE (línea 29-000)
 Base Color ALSA*BASE (línea 82-000)
 Transparente ALSA*BIK (línea 53-000)
 Transparente ALSA*BIK HIGH GLOSS (línea 57-000)
 Transparente ALSA*BIK FLASH (línea 58-000)
 Transparente ALSA*CLEAR (39-503)
 Transparente ALSA*KRYSTAL (39-507)



RELACIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes según el producto o sistema a utilizar, de acuerdo a la siguiente tabla:

CLAVE	PRODUCTO Ó SISTEMA		ALSA*FLEXIT PARTES / VOL.	RELACIÓN SOBRE MEZCLA CON ALSA*FLEXIT			
	DESCRIPCIÓN	PARTES / VOL.		REDUCTOR	VOLUMEN	CATALIZADOR	VOLUMEN
29-000	ALSA*PURE	5 (835 ml)	1 (165 ml)	96-000	500 ml	70-001	500 ml
39-503	ALSA*CLEAR CYA	5 (835 ml)	1 (165 ml)	N/A	1000 ml	39-533	N/A
53-000	ALSA*BIK	5 (835 ml)	1 (165 ml)	96-000	250 ml	70-001	250 ml
39-507	ALSA*KRYSTAL CYA	9 (900 ml)	1 (100 ml)	N/A	N/A	39-577	N/A
57-000	ALSA*BIK HIGH GLOSS	6 (860 ml)	1 (140 ml)	96-000	500 ml	70-001	500 ml
58-000	ALSA*BIK FLASH	6 (860 ml)	1 (140 ml)	96-000	500 ml	70-001	500 ml
36-000	ALSA*PRIMACRIL	9 (900 ml)	1 (100 ml)	98-000	N/A	N/A	N/A
68-000	ALSA*FILLER	4 (800 ml)	1 (200 ml)	96-000	500 ml	70-001	250 ml
69-000	ALSA*PRIM-SEAL	6 (860 ml)	1 (140 ml)	N/A	N/A	69-001/69-002	500 ml
82-000	ALSA*BASE	9 (900 ml)	1 (100 ml)	89-000	1000 ml	N/A	N/A



TIEMPO DE VIDA ÚTIL

De acuerdo a lo estipulado para cada producto en cuestión



SUSTRATOS DE APLICACIÓN

Partes plásticas flexibles o semiflexibles y rígidas sin tratamiento.



ADITIVOS

Acelerador de secado: No recomendado
 Eliminador de ojo de pescado: No recomendado



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para asegurar el correcto desempeño del producto es necesario seguir el procedimiento de preparación de plásticos flexibles con promotor de adherencia ALSA*ADHIFLEX.



RECOMENDACIONES

La utilización de ALSA*FLEXIT en cualquiera de los productos recomendados alargará los tiempos de secado y curado. Permita un tiempo secado adicional al recomendado antes de lijar el primario flexibilizado o lijar y pulir acabados y transparentes flexibilizados.

Nota: ALSA*FLEXIT no es recomendable para flexibilizar esmalte acrílico ALSA*CAR o ALSA*MOBILE.



APLICACIÓN

Aplice los diferentes productos flexibilizados según las especificaciones del primario o acabado correspondiente.



TIEMPOS DE SECADO

Tipo de curado: Al aire o forzado de acuerdo al producto

Nota: En ALSA*FILLER permita la evaporación completa y evite espesores excesivos. Seque al aire durante una noche antes del lijado.



PROPIEDADES FÍSICAS

VOC:	0.670 kg / L (máximo)
Sólidos en peso:	56.50%
Sólidos en volumen:	44.80%



SEGURIDAD Y MANEJO

ALSA*FLEXIT CONTIENE SOLVENTES ALTAMENTE INFLAMABLES CUYOS VAPORES SON TÓXICOS. EVITE EL CONTACTO CON LA PIEL, LA INHALACIÓN CONTINUA Y LAS SALPICADURAS EN LOS OJOS. PRODUCE IRRITACIÓN. EVITE APLICARLO EN LUGARES CON Poca VENTILACIÓN. APLIQUE SIEMPRE LEJOS DEL FUEGO DIRECTO Y DE EQUIPOS ELÉCTRICOS EN OPERACIÓN (NO PROTEGIDOS). SIEMPRE CONSULTE Y SIGA LAS NORMAS DE SEGURIDAD ADECUADAS YA ESTABLECIDAS.