

ALSA*BASE

BASE COLOR ACRÍLICA

**alsa**
PINTURAS**Clave:** 82-000**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

ALSA*BASE es una base color acrílica fácil de usar, de secado rápido y con un buen poder cubriente. Proporciona una alta calidad y productividad. Existe una amplia gama de colores sólidos y metálicos: 45 tintas, 16 aluminios, vehículo de calidad para colores sólidos, vehículo de calidad para aluminios.

Disponible en colores preparados de fábrica, para reparación de pequeñas imperfecciones, piezas completas y en repintados generales.

**COMPONENTES**

Base color ALSA*BASE (82-000)

Reductor para Base color ALSA*BC (89-000)

**RELACIÓN DE MEZCLA**

Relación de mezcla 1:1 en volumen. Mezcle una parte de ALSA*BASE con una parte de reductor Base color ALSA*BC. Utilice una pala graduada para medidas exactas.

Viscosidad a 23°C: 15-18 segundos en copa Zahn No. 2.

**TIEMPO DE VIDA ÚTIL**

No Aplica.

**ADITIVOS**

Acelerador de secado:	No recomendado
Eliminador de ojo de pescado:	No recomendado
Agente mateante:	No recomendado
Orientador de partícula:	En pequeñas cantidades

**PRIMARIOS COMPATIBLES**

Fondo rellenador ALSA*FILLER (68-000)

Fondo universal ALSA*PRIM (60-000)

Primario Acrílico ALSA*PRIMACRIL (36-000)

Primario sellador epóxico ALSA*PRIM-SEAL (69-000)

**ACABADOS COMPATIBLES**

Transparente de altos sólidos ALSA*BIK HIGH GLOSS (57-000)

Transparente de curado rápido ALSA*BIK FLASH (58-000)

**SUSTRATOS DE APLICACIÓN**

Superficies previamente acondicionadas con fondo o con primarios compatibles.

**LIJADO**

La Base Color ALSA*BASE produce un acabado mate suave el cual no debe lijarse. En caso de un lijado ligero en áreas pequeñas para quitar suciedades se debe aplicar más color antes del transparente.

**PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

Lije la superficie con lija P600 o P800, en seco.

**CONFIGURACIÓN DE PISTOLA**

Convencional:

Alimentación por gravedad 1.3 mm - 1.5 mm (.051" - .059")

HVLP:

Alimentación por gravedad 1.3 mm - 1.5 mm (.051" - .059")

**PRESIÓN DE AIRE**

Convencional:

Alimentación por gravedad: 35 - 45 psi (en la pistola)

HVLP:

Alimentación por gravedad: 7 - 9 psi (en la boquilla de la pistola)
30 psi máx.

**APLICACIÓN**

Aplique 2 a 3 manos o hasta lograr el cubriente.



TIEMPOS DE SECADO

Tipo de curado:	Al aire
Oreo entre manos:	5 - 10 minutos
Oreo antes del transparente:	20 - 30 minutos
Oreo antes del franjeo:	30 - 45 minutos
Tiempo máximo antes de aplicar transparente:	24 horas
Secado forzado:	No recomendado

Reparaciones:

ALSA*BASE se puede recubrir hasta después de 24 horas, posteriormente aplicar lijado con P600 o P800 y aplicar una mano ligera de color antes del transparente.

Lijado:

La base color ALSA*BASE produce un acabado mate suave el cual no debe lijarse. En caso de un lijado ligero en áreas pequeñas para quitar suciedades se debe aplicar más color antes del transparente.



SEGURIDAD Y MANEJO

ALSA*BASE CONTIENE SOLVENTES ALTAMENTE INFLAMABLES CUYOS VAPORES SON TÓXICOS. EVITE EL CONTACTO CON LA PIEL, LA INHALACIÓN CONTINUA Y LAS SALPICADURAS EN LOS OJOS. PRODUCE IRRITACIÓN. EVITE APLICARLO EN LUGARES CON POCA VENTILACIÓN. APLIQUE SIEMPRE LEJOS DEL FUEGO DIRECTO Y DE EQUIPOS ELÉCTRICOS EN OPERACIÓN (NO PROTEGIDOS). SIEMPRE CONSULTE Y SIGA LAS NORMAS DE SEGURIDAD ADECUADAS YA ESTABLECIDAS.



PROPIEDADES FÍSICAS

VOC: 0.772 kg / L (máximo)

Rendimiento teórico: 10 m² / L
a 1 mls 100% de transferencia

Sólidos en peso LPA: 8.4 % (aluminios)
30.80% (blanco)

Sólidos en volumen LPA: 5.40 % (aluminios)
15.70 % (blanco)

Espesor recomendado
de la película seca: 1.0 - 1.5 milésimas